



| Caractéristiques | Méthode | Gazole Non Routier | | |
|---|--|---|--|---|
| Couleur | - | Rouge | | |
| Masse volumique à 15° C | (NF EN ISO 3675) (NF EN ISO 12185) | de 820,0 à 845,0 kg/m ³ | | |
| Viscosité à 40° C | (NF EN ISO 3104) | de 2,00 à 4,50 mm ² /s | | |
| Teneur en soufre | (NF EN ISO 20846 : 2004)/ (NF EN ISO 20884) | Maximum 10,0 mg/kg au point de la mise à la consommation Maximum 20,0 mg/kg au niveau de la distribution | | |
| Distillation (% en volume) | (NF EN ISO 3405) | Inférieur à 65% à 250 °C 85% Minimum à 350 °C 95% à 360 °C Maximum | | |
| Point d'éclair | (NF EN ISO 2719) | Supérieur à 55 °C | | |
| Teneur en eau | (NF EN ISO 12937) | Maximum 200 mg/kg | | |
| Contamination totale | (NF EN 12662 : 2008) | Maximum 24 mg/kg | | |
| Résidu de carbone (sur le résidu 10% de distillation) | (NF EN ISO 10370) | Maximum 0,30 % (m/m) | | |
| Point de trouble hiver (du 1er octobre au 31 mars) | (NF EN 23015) | Maximum - 5 °C | | |
| Point de trouble été (du 1er avril au 30 septembre) | | Maximum + 5 °C | | |
| Teneur en Esther Méthylique d'Acide Gras (EMAG) | (NF EN 14078) | 7,0 % Maximum (en volume) | | |
| Indice de cétane mesuré | (NF EN ISO 5165) | Minimum 51,0 | Favorise le démarrage à froid et réduit le bruit au ralenti. | |
| Indice de cétane calculé | (NF EN ISO 4264) | Minimum 46,0 | | |
| Température Limite de Filtrabilité hiver (du 1er novembre au 31 mars) | (NF EN 116) | Maximum - 15 °C | - 20 °C** | Résistance au froid toute l'année. |
| Température Limite de Filtrabilité été (du 1er avril au 31 octobre) | | Maximum 0 °C | - 18 °C* | |
| Pouvoir lubrifiant Méthode HFRR | (NF EN ISO 12156-1) | Maximum 460 µm | Amélioré | Meilleure protection des pompes d'injection. |
| Antioxydant | Testé en laboratoire par ExxonMobil | NON | OUI | Meilleure stabilité du produit au stockage. |
| Anticorrosion | | NON | OUI | Contribue à prévenir la formation de la rouille sur les parois métalliques des cuves, canalisations et réservoirs. |
| Masquant d'odeur | | NON | OUI | Plus de confort. |
| Détergent | | NON | OUI | Permet d'améliorer la propreté des moteurs. |

* températures moyennes mesurées selon la méthode NF EN 116 en laboratoire sur un échantillon de différents prélèvements, qui peuvent varier selon les modes de production. Ces valeurs ne sont pas des spécifications et sont données à titre indicatif. La T.L.F. est une norme de laboratoire et n'est pas une garantie d'opérabilité à froid.

** l'améliorant de résistance à froid est conçu pour abaisser la T.L.F. du GNR commercialisé par ESSO, lequel a une T.L.F. typique de -20° C en hiver, d'après les résultats des tests conduits en laboratoire selon la norme NF EN 116 sur un panel d'échantillons « hiver » collectés en octobre 2009 et novembre 2010.